



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DURA OX ANTICORROSIVO INDUSTRIAL es un imprimante alquídico de uso interior y exterior, con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales que se emplea como primera capa para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas o expuestas a la intemperie.



BENEFICIO

DURA OX actúa en ambientes exteriores e interiores, como protector de los efectos de la corrosión en el acero, hierro y otros metales.

Propiedad	Valor	Unidad
Brillo	0 - 10	%
Viscosidad	80 - 105	KU
Densiadad	4,60 - 4,80	kg/Gal
Método de Aplicación	Bocha/Pistola	-
Contenido de VOC	436 - 470	-
Secamiento al tacto	2 - 4	Horas
Secamiento entre manos	6 - 8	Horas



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie bien la superficie a pintar, eliminando polvo, mugre, grasa y óxidos.
- 2.- Lijar las superficies brillantes y lisas para obtener mejor adherencia. Se deben resanar los defectos menores que tenga la superficie para obtener un óptimo acabado.
- 3.- Las superficies metálicas se deben desengrasar y desoxidar antes de aplicar el Anticorrosivo. Aplique con brocha o pistola dejando un tiempo de 2 horas entre aplicaciones.





PREPARACIÓN DEL PRODUCTO Y APLICACIÓN

La dilución del Anticorrosivo se debe hacer de acuerdo al equipo o instrumento de aplicación que se utilice: Al aplicar con brocha se diluye un galón de Anticorrosivo DURA OX con 1 litro de Thinner. Para aplicación con pistola convencional se diluye un galón de Anticorrosivo DURA OX con 2 litros de Thinner. Para aplicación con pistola airless no requiere dilución.



ESPECIFICACIONES

Acabado: Mate y Brillante.

Rendimiento teorico: 4 a 5 metros por litro en 2 manos.

Manos recomendadas: 2-3 manos.



PRECAUCIONES

Evite el contacto con la piel, los ojos e inhalación de vapores usando el equipo de seguridad adecuado.

En caso de contacto con la piel, **lavar el área con agua y jabón**; si el contacto es con los ojos, enjuague con abundante agua y busque atención médica.

